

Keramikverstärktes Mehr-Komponenten-System aus 100 % Feststoffen für Anwendungen mit starkem Gleitverschleiß und Abrasion durch feine Teilchen. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC MX2(E):

- Schutz von Flächen gegen Erosion durch trockene Feinpartikel und Flüssigschlamm-Abrasion
- Sanierung abgenutzter Maschinen auf nah am Originalzustand
- Langfristige Alternative für Gummierungen und Verschleißschutz-Keramikfliesen
- Beständig in einem breiten pH-Wertebereich
- Einfach applizierbar mit der Kelle

Anwendungsbereiche

- Zyklone
- Ventile
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Papierstoff-Entwässerungsschnecken
- Verschleißplatten
- Schlammumpen
- Rührwerke
- Mischer
- Reinigungskonus
- Rohrleitungsspulen
- Rohrbögen
- Pulvermühlen

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 3 mm

- Mit einer 2,5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 0,83 m²
- Mit einer 16-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 5,33 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 2,5-l-Verpackungseinheit enthält Werkzeuge.

Farbe: Weiß



Eigenschaften und Vorteile

- **Widerstandsfähige keramikverstärkte Beschichtung zum Schutz gegen verschiedene Schlämme**
 - Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer, die der Abnutzung durch Feinpartikel ausgesetzt sind
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Bindet sich leicht mit der vorbereiteten Oberfläche
 - Für anspruchsvolle Anwendungen
- **Formel mit geringer Viskosität**
 - Erleichtert die Applikation
 - Senkt die Beschichtungskosten
 - Einfach verformbar

Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus hochreinen Al ₂ O ₃ -Keramikperlen und Pulvern mit mittlerer und feiner Teilchengröße, vorbehandelt mit einem polymerischen Haftvermittler		
Ausgehärtete Dichte		2.4 g/cm ³	
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	1,025 kg/cm ² (101 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	445 kg/cm ² (43 MPa)	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	> 211 kg/cm ² (> 21 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	269 kg/cm ² (26 MPa)	
Schlagfestigkeit (direkt)	(ASTM D 2794)	> 18 Nm	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 6 mm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz	95°C	
	Trockener Einsatz	205°C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	3 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		